



TUBI ITALFLEX
S.p.A.

dal 1945

1945 "Flexital Tubi"

1956



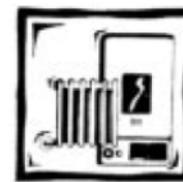
Da oltre 60 anni, prima come Flexital-Tubi poi, dal 1956, come Tubi-Italflex, la nostra società produce tubi flessibili raccordati, in gomma e materiali termoplastici, per basse, medie, alte ed altissime pressioni.

Oltre mezzo secolo durante il quale abbiamo messo a punto un variegato sistema di accoppiamento tubo-raccordi, studiato per soddisfare ogni esigenza, dalla più semplice alla più gravosa, ma senza sottovalutarne alcun aspetto. Secondo una precisa filosofia aziendale, abbiamo sempre perseguito una diversificazione della produzione assai spinta, accettando le richieste di clienti operanti in settori completamente diversi, studiandone a fondo le problematiche e risolvendone brillantemente ogni esigenza.



Oltre mezzo secolo durante il quale abbiamo esplorato i più svariati campi applicativi, acquisendone un'ineguagliabile quantità di esperienze, costantemente aggiornate ad una evoluzione tecnologica, spesso assai rapida. Proprio per tenere il passo con questa evoluzione, la Tubi-Italflex:

- Ha continuamente adeguato il proprio lay-out produttivo, con l'acquisto di macchine ed attrezzature idonee a garantire un elevato standard qualitativo.
- Ha da sempre posto la massima attenzione ai controlli dei materiali in entrata, selezionando con cura i fornitori.



– Ha incrementato gli investimenti relativi ad apparecchiature di laboratorio e controllo di processo, al fine di poter effettuare sofisticate prove, in linea con le esigenze di un mercato sempre più europeo e sempre meno disponibile verso prodotti anonimi e non garantiti, per il più ambizioso dei traguardi: **ZERO DIFETTI**.

Abbiamo la possibilità di effettuare numerosi tests a pressione statica o dinamica, ad impulsi fino alla temperatura di **150° C**, prove di resistenza alla trazione e di invecchiamento precoce, in conformità alle più note normative internazionali.

– Ha riservato la massima cura alla soluzione dei problemi di pulizia interna delle tubazioni, che possiamo garantire secondo **ISO4406**. Nel rispetto dell'ambiente, grazie all'eliminazione del cromo esavalente dal processo, i trattamenti galvanici di zincatura, nikelatura e cromatura hanno costantemente accresciuto le caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

– Ha anticipato di molti anni il concetto di qualità totale, cercando di standardizzare i sistemi produttivi, identificandone i cardini irrinunciabili attraverso lo strumento delle procedure e delle verifiche più severe.



– Ha mantenuto correttamente il passo con la legislazione, introducendo un sistema di sicurezza interno.

Proprio per questo, nel 1996 la decisione di affidare ad un ente di riconosciuta serietà, quale **DET NORSE VERITAS**, la certificazione secondo **UNI EN 9002**, ed in seguito l'aggiornamento alla **UNI EN ISO 9001:2000** ed il relativo mantenimento hanno rappresentato il naturale coronamento ad un miglioramento continuo.

Abbiamo dunque impiegato 60 anni per caratterizzare l'attività della **Tubi-Italflex** con:

- l'offerta al mercato di una gamma di tubi e raccordi di qualità ed affidabilità, in grado di soddisfare le più gravose necessità.
- un servizio clienti teso a risolvere qualsiasi problematica commerciale.
- una presenza merceologicamente completa in ogni settore, testimoniata dal portafoglio clienti ricco di nomi prestigiosi dell'industria italiana e straniera.
- una capacità produttiva in grado di evadere puntualmente anche i programmi dei nostri clienti più esigenti.

**Insomma,
abbiamo impiegato questi primi 60 anni
per essere pronti
alla sfida con i prossimi 60.**



tubi per basse/medie pressioni
TUBI PER BASSE/MEDIE PRESSIONI

Apparentemente meno impegnativi, in considerazione del range di pressioni più contenuto, questi tubi vengono utilizzati nei più svariati settori.

Tra questi, una particolare attenzione viene prestata al settore subacqueo, al quale è indirizzata la produzione dei tubi **DIVER** a norma EN 250:2000, sia in gomma, che in materiale termoplastico, impiegati per i respiratori e per gli equilibratori.

Questa linea di tubi, oltre ad imprescindibili esigenze di affidabilità, legate alla delicatezza dell'utilizzo, richiedono anche una grande cura delle caratteristiche estetiche, che rendono necessaria l'altissima qualità dei componenti.

Al settore della motoristica industriale ed, in particolare, dei motori diesel, è rivolta la produzione di una linea specificatamente studiata per il convogliamento dell'olio in temperatura fino a **150°C**, dei più aggressivi carburanti di origine ecologia (biodiesel) fino a B100 ed anche dei tubi per benzine verdi e per impianti di raffreddamento a norma ISO 4081:2005.

Anche i tubi per aria compressa fino a 20 bar e i tubi per travaso di carburanti ed oli in mandata o depressione occupano una parte importante della nostra produzione.



tubi per alte pressioni
TUBI PER ALTE PRESSIONI



I tubi in gomma, con trecce d'acciaio, a norme SAE, DIN o EN trovano, da decenni, il loro utilizzo nelle più svariate applicazioni idrauliche.

Sicurezza, flessibilità ed affidabilità ne hanno fatto un punto di riferimento ovunque sia richiesta la trasmissione di olio idraulico, di qualsiasi altro fluido o gas, a pressioni elevate. Cercando di cogliere i più significativi segnali di mercato, **Tubi Italflex**, già dai primi anni '90, ha affiancato alle storiche linee dei tubi trecciati, a norme SAE 100 R1 e R2, i risultati dell'evoluzione tecnologica di settore, inserendo nei propri programmi di vendita i tubi "compatti" a norme EN 857 ed in seguito insieme ai SAE 100 R16 e gli isobarici SAE 100 R17. Linee di tubi che, ai requisiti di resistenza alle pressioni, uniscono eccellenti caratteristiche di flessibilità e di ingombri sensibilmente ridotti.

Gli stessi tubi prevedono, inoltre, sia la variante della resistenza a temperature che arrivano a 150°, sia una copertura antiabrasiva, consentendo così, alla **Tubi Italflex** di proporre

una risposta completa alle esigenze del mercato oleodinamico. Altrettanta attenzione è stata prestata all'utilizzo dei tubi termoplastici che, oltre alle ottime performances, in tema di resistenza alle pressioni, dei consolidati SAE 100 R7 e R8, offrono una compatibilità ai fluidi più aggressivi, atossicità e caratteristiche igieniche, irrisolvibili con altri materiali. Tra le varie applicazioni di tubi termoplastici, occupa un posto assai importante il settore dei tubi per impianti frenanti dove, ai tubi con rinforzo in fibre poliestere, abbiamo aggiunto anche tubi rinforzati con trecce in acciaio ad alta resistenza.

Infine, ove vi siano particolari problematiche, possiamo fornire tubazioni in teflon con rinforzo in acciaio inossidabile.

A questa gamma di tubi è dedicata una particolare serie di raccordi con filettature metriche ed UNF, ma anche terminali rigidi sagomati, secondo le esigenze dei clienti.

Per i tubi per impianti frenanti, oltre alle tradizionali prove in pressione, possiamo effettuare prove di resistenza alla trazione e di espansione volumetrica.

tubi per altissime pressioni
TUBI PER ALTISSIME PRESSIONI
TUBI PER ALTISSIME PRESSIONI

I nostri tubi spiralati sono, da tempo, sinonimo di elevate prestazioni, grazie ad una raccordatura del tutto affidabile, nelle versioni standard e/o interlock, al passo con le più innovative tecnologie, per soddisfare applicazioni più gravose. Livelli sempre più elevati di pressione, con pulsazioni frequenti ed alte temperature, sono caratteristiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di grandi macchine

movimento terra, di macchine per la perforazione, di gru idrauliche, di presse ad iniezione che, per garantire performances estreme, devono essere equipaggiate con componenti assolutamente affidabili. Sempre più importanti sono diventate le richieste di coperture resistenti all'abrasione, a causa della compattezza delle macchine e della prossimità ad organi in movimento.

RACCORDI

Tutta la raccorderia utilizzata dalla **Tubi Italflex** per l'assemblaggio dell'intera gamma di tubi è il risultato del costante e continuo lavoro del nostro Ufficio Tecnico che, ha messo a punto un prodotto sicuro, derivato dalle esperienze pluridecennali nei settori più diversi. **Acciaio, ottone ed acciaio inox** costituiscono le alternative dei materiali utilizzati.



tubi rigidi sagomati **TUBI RIGIDI SAGOMATI**

I tubi rigidi sagomati rappresentano la naturale estensione ed integrazione dei tubi flessibili, sia nella versione tradizionale per circuiti idraulici :

- con raccordatura Din ad anello tagliente
 - con intestazione realizzata mediante deformazione permanente del tubo in acciaio
 - con saldatura del raccordo terminale.
- Sia nella versione integrata:
- con raccordatura diretta sulla tubazione flessibile.

Orientata al soddisfacimento di richieste

di compattazione degli ingombri e, di conseguenza, alla richiesta di raggi di curvatura sempre più ridotti, la produzione dei tubi rigidi sagomati prevede una grande attenzione alle più avanzate esigenze di assemblaggio, in tutti i settori della meccanica industriale.

Fondamentale, a questo proposito, l'utilizzo di sofisticate attrezzature per la rilevazione dei dati, ricavati da disegno o da campione: la curvatura dei tubi in acciaio, prototipata su tavoli di controllo, mediante lettori laser e realizzata con

macchine elettriche, con motori brushless a corrente continua di ultima generazione, garantisce la massima precisione dei valori richiesti.

A tutto ciò si aggiunge un puntiglioso sistema di controllo dei trattamenti superficiali e della pulizia interna, rispondente alle più severe normative internazionali.





TUBITALFLEX

SEDE E STABILIMENTO:
20017 RHO (MI), VIA SAN MARTINO, 35 37
TEL. 02 931588.1 TELEFAX 02 93169269
WWW.TUBITALFLEX.COM E MAIL: INFO@TUBITALFLEX.COM

