



DAL 1945

1945

"Flexital Tubi"

1956



Mezzo secolo durante il quale abbiamo messo a punto un variegato sistema di accoppiamento tubo-raccordi, studiato per soddisfare ogni esigenza dalla più semplice alla più gravosa, ma senza sottovalutarne alcun aspetto.

Secondo una precisa filosofia aziendale, abbiamo sempre perseguito una diversificazione della produzione assai spinta, accettando le richieste di clienti operanti in settori completamente diversi, studiandone a fondo le problematiche e risolvendone brillantemente ogni esigenza.



Da oltre 50 anni, prima come Flexital-Tubi poi, dal 1956, come Tubi-Italflex, la nostra società produce tubi flessibili raccordati, in gomma e materiali termoplastici, per basse, medie, alte ed altissime pressioni.



Mezzo secolo durante il quale abbiamo esplorato i più svariati campi applicativi, acquisendone una ineguagliabile quantità di esperienze costantemente aggiornate ad una evoluzione tecnologica spesso assai rapida.

Proprio per tenere il passo con questa evoluzione, la Tubi-Italflex :

- Ha continuamente adeguato il proprio lay-out produttivo, con l'acquisto di macchine ed attrezzature idonee a garantire un elevato standard qualitativo.
- Ha da sempre posto la massima attenzione ai controlli dei materiali in entrata, selezionando con cura i fornitori.



- Ha incrementato gli investimenti relativi ad apparecchiature di laboratorio e controllo di processo, al fine di poter effettuare sofisticate prove, in linea con le esigenze di un mercato sempre più europeo e sempre meno disponibile verso prodotti anonimi e non garantiti, per il più ambizioso dei traguardi: ZERO DIFETTI.

Abbiamo la possibilità di effettuare numerosi tests a pressione statica o dinamica, ad impulsi fino alla temperatura di **150° C**, prove di resistenza alla trazione, whip-test, resistenza all'ozono, in conformità alle più note normative internazionali.

- Ha riservato la massima cura alla soluzione dei problemi di pulizia interna delle tubazioni, che possiamo garantire secondo **NAS 1638**, e del trattamento galvanico dei raccordi, mediante zincatura ad alto spessore, nikelatura e cromatura.

- Ha anticipato di molti anni il concetto di qualità totale, cercando di standardizzare i sistemi produttivi, identificandone i cardini irrinunciabili attraverso lo strumento delle procedure e delle verifiche più severe.

- Ha mantenuto correttamente il passo con la legislazione introducendo un sistema di sicurezza interno.

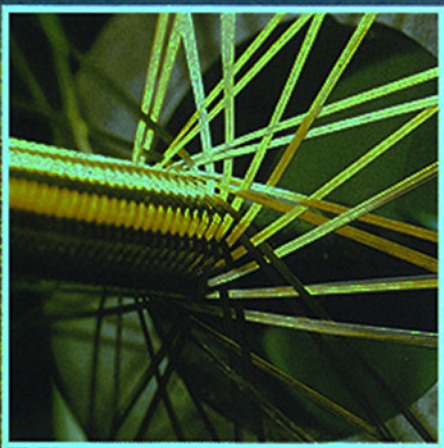
coestruso **BUTILE** garantire una completa impermeabilità all'ossigeno.

dove i tubi che sono utilizzati nei respiratori e nei sistemi di collegamento per la delimitazione delle

la presenza di agenti atmosferici. Sono inoltre utilizzati nei sistemi di collegamento per la delimitazione delle

al settore alimentare, che prevede l'impiego di componenti atossici.

hanno corona innumerevoli applicazioni: dalla motoristica, all'aria condizionata, al gas, a solventi e a tutti i tipi di tubi rispondenti





Proprio per questo, la decisione di affidare ad un ente di riconosciuta serietà, quale **DET NORSKE VERITAS**, la certificazione secondo **UNI EN 29002**, è venuta come un naturale coronamento ad una preparazione severa e continua.

Abbiamo dunque impiegato 50 anni per caratterizzare l'attività della **Tubi-Italflex** con :

- l'offerta al mercato di una gamma di tubi e raccordi, di qualità ed affidabilità in grado di soddisfare le più gravose necessità.
- un servizio clienti teso a risolvere qualsiasi problematica commerciale.
- una presenza merceologicamente completa in ogni settore, testimoniata dal portafoglio clienti ricco di nomi prestigiosi dell'industria italiana e straniera.
- una capacità produttiva in grado di evadere puntualmente anche i programmi dei nostri clienti più esigenti.

TUBI PER BASSE - MEDIE PRESSIONI

Apparentemente meno impegnativi, a causa del range di pressioni più contenuto, questi tubi sono indirizzati :

- al settore termoidraulico, dove vengono usati per il passaggio di gasolio, nafta e kerosene fino ai più recenti ed estremamente aggressivi combustibili di origine vegetale, o per la conduzione di acqua per caldaie ed autoclavi, con il nuovo coestruso **BUTILE-EPDM** idoneo a garantire una completa impermeabilità all'ossigeno.
- al settore subacqueo, dove i tubi che vengono impiegati per i respiratori hanno esigenze di controllo e di collaudo inevitabilmente legate alla delicatezza dell'utilizzo.
- al settore antincendio, nel quale la **Tubi-Italflex**, in controtendenza, non ha voluto fare concessioni a materiali di discutibile qualità insistendo nell'uso di mescole resistenti al calore ed agli agenti atmosferici.
- al settore alimentare, che prevede l'impiego di componenti atossici.

A questi fanno corona innumerevoli impieghi, dalla motoristica, all'aria compressa, al vapore, al gas, a solventi ed acidi per mezzo di tubi rispondenti a varie normative.





TUBI PER ALTA PRESSIONE

I tubi con treccie d'acciaio a norme **SAE o DIN**, hanno ormai il loro utilizzo nelle più svariate applicazioni idrauliche.

La sicurezza, flessibilità ed affidabilità, ne hanno fatto un punto di riferimento dovunque sia richiesta la trasmissione di olio idraulico a pressioni anche elevate.

Cercando di cogliere alcuni significativi segnali del mercato, la **Tubi-Italflex** ha, già nel '95, cercato di colmare forse l'unica lacuna di questa tipologia di prodotto, presentando la nuova serie di tubi a norme **SAE 100 R1 ed R2**, e **DIN 20022** per temperature fino a **150° C**.

I tubi in **TEFLON** trecciati esternamente in **ACCIAIO INOX** ed i termoplastici a norme **SAE 100 R7 e R8** completano la gamma dell'alta pressione senza, per altro, dimenticare i trecciati tessili conformi alle norme **SAE 100 R3 ed R6**, le cui caratteristiche di leggerezza e flessibilità sono da tutti riconosciute ed apprezzate.

Un cenno a parte meritano: la linea di tubi **BRAKE**, per impianti frenanti la cui produzione viene rigorosamente controllata dall'entrata delle materie prime fino al collaudo al 100% del prodotto finito, la linea **DIVER / AS** per manometri subacquei, certificati da **RINA** ed eccedenti le norme europee **EN 250** per allinearsi alle **DEMA 104** statunitensi.

TUBI PER ALTISSIME PRESSIONI SPIRALATI

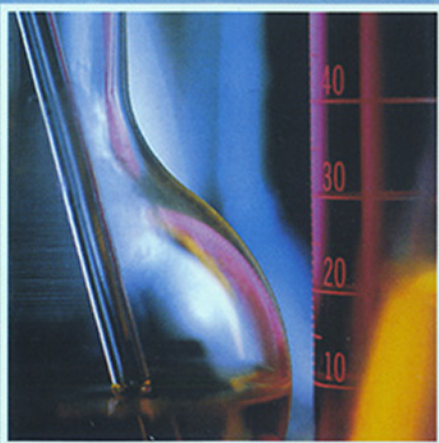
I nostri tubi **SPIR / 9**, **SPIR / 10** e **MULTISPIR 4SH** sono da tempo sinonimo di elevate prestazioni grazie ad una raccordatura affidabile, nelle versioni standard ed interlock, al passo con le più innovative tecnologie per soddisfare le impegnative applicazioni richieste dalle grandi macchine movimento-terra, dalle macchine per prospezioni geologiche, dalle gru idrauliche, dalle presse ad iniezione e dovunque sia richiesta una resistenza ad altissime pressioni.

RACCORDI

Tutta la raccorderia utilizzata dalla **Tubi-Italflex** per l'assemblaggio dell'intera gamma di tubi è il risultato del costante e continuo lavoro del nostro ufficio tecnico che, nel corso degli anni ha messo a punto un prodotto sicuro, derivato dalle esperienze pluridecennali nei settori più diversi.

ACCIAIO, **OTTONE** ed **ACCIAIO INOX** costituiscono le alternative di materiali utilizzati.

Insomma,
abbiamo impiegato questi primi 50 anni
per essere pronti
alla sfida con i prossimi 50.





TUBI-ITALFLEX
SEDE E STABILIMENTO:
20017 RHO (MI), VIA SAN MARTINO, 35
TEL.02/9306164 r.a.
TELEFAX 02/93169269